

Tepelné tvarování v malých zakázkových dílnách

Navštivte nás
na veletrhu



pavilon V
stánek 007

Technologie tvarového lepení vrstveného dřeva nebo dýhování tvarových dílců ve vakuovém membránovém lisu je díky široké nabídce těchto zařízení na trhu dostupnou záležitostí i pro malé zakázkové dílny. Membránové lisy jak známo umožňují i tvarování termoplastických materiálů, oblíbených zejména mezi architekty a interiérovými designéry, jako je např. Corian, Staron, Hi-macs, Kerrock, ale i plexiskla, akrylátů, kompozitních materiálů apod. Firmám se tak díky těmto technologiím nabízí možnost rozšíření portfolia výrobků a zakázkových činností a zvýšení konkurenceschopnosti.

Dýhovací vakuové membránové lisy pracují tak, že po uzavření a přimáčknutí souboru k matrici je prostor nad membránou vyhříván na určitou teplotu, která urychlí proces vytvrzení lepidla. Při termoplastickém tvarování (termoforming) je postup zcela opačný. Před vložením do lisu je dílec ve speciální nahřívací peci plastifikován, poté v lisu přimáčkne membránou k formě a jeho



Kombinovaný membránový lis s nahřívací pecí ADAMIK Combiformer Plus pro termoforming i dýhování

vytvarování je dokončeno jeho zchlazením. Nahřívací pec je proto důležitou součástí celé technologie.

Výrobce membránových lisů firma **ADAMIK Company** nabízí zájemcům o tuto technologii jak membránové lisy pro dýhování a pro termoforming, tak i nahřívací pece. Jde o modulární systém, který umožňuje postupně dokupovat jednotlivé moduly podle potřeb výrobce. Systém je navržen tak, aby moduly byly použitelné samostatně nebo z nich bylo možné sestavit kompaktní zařízení: např. samostatný membránový dýhovací lis, membránový lis s nahřívací pecí pro termoforming anebo kombinovaný lis pro dýhování i pro termoforming. Základním modulem je lis s pracovním vakuovým stolem jednoduché rámové konstrukce s otevřeným spodním prostorem, který lze osadit rámem s přitlačnou membránou (kaučukovou do 110 °C nebo silikonovou do 230 °C) a horním vyhříváním poklopem. Vakuová pumpa včetně ovládacího panelu je uložena na samostatném vozíku, je tedy mobilní a může být podle potřeby umístěna na libovolném místě (pod stolem či vedle stolu).

Dalším modulem je nahřívací pec, která je rozměrově navržena tak, že umožňuje zasunutí pod pracovní stůl lisu, čímž dochází k významné úspoře místa v dílně. Originálním řešením nahřívací pece **ADAMIK AHT 270** je možnost rozdělení vyhřívání do dvou nezávislých zón. Jedna zóna představuje $\frac{2}{3}$ a druhá $\frac{1}{3}$ šířky pece. To umožňuje vytápět pouze potřebný prostor podle velikosti a množství dílců, což zvláště při individuálních kusových zakázkách vede k významným úsporám energie. Dalším „zlepšovákem“ je světelná signalizace (oranžový maják), která upozorní obsluhu na uplynutí nastaveného času ohřevu.



ADAMIK Company, s.r.o.
Kaštanová 182, 739 61 Třinec
Produktový specialista
Rostislav Kavulok
tel. 00420 775 426 160
www.adamikcompany.cz

Zásuvkový systém zavírání vyhříváního prostoru



Klapka pro rozdělení vyhříváního prostoru na dvě samostatné zóny

